EXPERTS IN LUBRICANTS

LEBENSMITTEL- & PHARMAINDUSTRIE

NILS

EXPERTS IN LUBRICANTS

Ein unabhängiges, dynamisches und innovationsorientiertes Familienunternehmen.

Ein Unternehmen aus Südtirol mit einer globalen Vision, welches auf der ganzen Welt tätig ist.

SEIT 50 JAHREN IST NILS IHR SCHMIERSTOFF EXPERTE

WIR PRODUZIEREN HOCHLEISTUNGS-SCHMIERSTOFFE, UM MAXIMALE LEISTUNG UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN ZU GARANTIEREN

Ein vertrauenswürdiger Partner für maßgeschneiderte Lösungen.

Ein Team von über 250 Experten, die stets den Kunden in den Mittelpunkt stellen.

Effizienz, Innovation und Qualität sind unsere Leitprinzipien.

NILS STEHT FÜR QUALITÄT

Investieren Sie in Ihre Maschinen und greifen Sie zu Hochleistungsschmierstoffen von NILS. Dank unserer umfassenden Beratung vor Ort finden Sie das für Ihren Einsatz am besten geeignete Produkt.

WARUM QUALITÄT WÄHLEN

- WENIGER AUSFÄLLE, REPARATUREN UND ERSATZTEILE
- WENIGER NACHFÜLLMENGEN UND LÄNGERE WECHSELINTERVALLE
- REDUZIERUNG DES KRAFTSTOFF- UND ENERGIEVERBRAUCHS

EFFIZIENZ, ERSPARNIS UND SICHERHEIT

MAXIMALE SICHERHEIT OHNE QUALITÄTSKOMPROMISSE

QUALITÄTSPRODUKT | **LEBENSMITTELZERTIFIZIERUNG**

Die Qualität des Endprodukts und das eigene Image stehen für ein modernes Unternehmen an erster Stelle. Mit der Wahl eines Schmierstoffes der Produktlinie FOOD von NILS können Sie sich darauf verlassen, dank lebensmittelzertifizierter Produkte zu jedem Zeitpunkt die Gesundheit Ihrer Kunden und dadurch Ihr Image zu schützen. Zudem können kostenintensive Rückrufaktionen vermieden werden und die Effizienz Ihrer Produktionsvorgänge wird sichergestellt. Das Sortiment der Produktlinie FOOD von NILS entspricht den Vorschriften für Produktionsstätten mit HACCP-System sowie den aktuellen BRC-Standards und wurde von internationalen Einrichtungen wie NSF und 2priority zur Nutzung in Betrieben für Lebensmittel und Pharmazeutik zertifiziert. Zusätzlich erfüllen sie auch die Vorgaben für als HALAL und KOSHER eingestufte Lebensmittel.

FDA | HALAL | K | BRC GLOBAL STANDARDS

ISO 9001 QUALITÄTSMANAGEMENT

ISO 14001 UMWELTMANAGEMENT

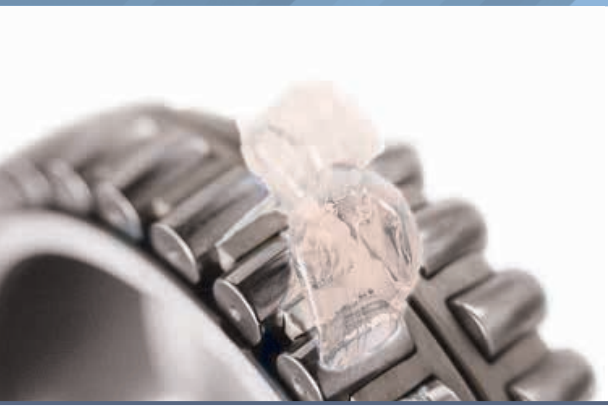
QUALITÄT UNTER KONTROLLE

- ÜBERPRÜFUNG DER MASCHINENEFFIZIENZ
- FRÜHZEITIGE ERKENNUNG VON PROBLEMEN ODER BEVORSTEHENDEN DEFEKTEN
- VERMEIDUNG UNVORHERGESEHENER SCHÄDEN UND MASCHINENSTILLSTÄNDEN
- OPTIMIERUNG DER ÖLWECHSELINTERVALLE

WEIT MEHR ALS NUR EIN LIEFERANT

Mit Hilfe eines Teams an Schmierstoffexperten, welche speziell für den Lebensmittel & Pharmasektor ausgebildet wurden, bieten wir unseren Kunden:

- Individuelle Beratung und Analysierung der Schmierstellen, um immer die effizienteste Lösung anbieten zu können
- Analyse und Auswertungen der Schmierstellen, welche ein erhöhtes Kontaminierungsrisiko der Produktionslinie darstellen und anschließende Erstellung von Schmierplänen welche Sicherheit und Instandhaltung optimal vereinen
- maßgeschneiderte Schulungskurse zu unterschiedlichsten Thematiken



FETTE & PASTEN

FOOD
NLGI 000 || 00 || 0 || 1 || 2

ANWENDUNGEN
MERKMALE

NSF			PLUS	PLUS	PLUS	300.000*	PLUS	PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

FOOD ist ein physiologisch unbedenkliches Universalfett, welches in verschiedenen NLGI-Klassen erhältlich ist, um allen technischen Anforderungen gerecht zu werden. Ideal zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern auch bei erschwerten Arbeitsbedingungen wie Wasser und mittelhohen Temperaturen; leicht in zentralisierten Systemen zu pumpen und dank seiner Beständigkeit ermöglicht es, den Verbrauch zu reduzieren. FOOD hat eine perfekte Kompatibilität mit Dichtungen aus Gummi, Nylon, PTFE, Viton, Silikon, Neopren usw. gezeigt.

min. -20°C **max.** +140°C **ku.Z.** +180°C **Verdicker** Aluminiumkomplex **SPRAY** **AUTOLUB**

FOOD HT
NLGI 1

ANWENDUNGEN
MERKMALE

NSF			PLUS	PLUS	PLUS	150.000*	PLUS	PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

FOOD HT ist das Maximum der Schmierstoffentwicklung: komplexe Aluminiumseife, hochviskoses Grundöl, EP-Additive und sorgfältig ausgewählte Festschmierstoffe. FOOD HT ist für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei niedrigen und mittleren Drehzahlen unter extremen Betriebsbedingungen konzipiert, wie z. B.: hohe Lasten, hohe Betriebstemperaturen, Vorhandensein von Wasser oder Dampf, Fehlen von Dichtungen usw., und kann auch in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden.

min. -20°C **max.** +140°C **ku.Z.** +180°C **Verdicker** Aluminiumkomplex

FOOD TTF
NLGI 00 || 2

ANWENDUNGEN
MERKMALE

NSF			PLUS	PLUS	PLUS	300.000*	PLUS	PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

FOOD TTF ist ein spezielles synthetisches Schmierfett auf Basis von Aluminiumkomplexseifen, welches für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern geeignet ist, die bei niedrigen und hohen Temperaturen arbeiten, auch in Gegenwart von Wasser. Seine wirksamen Additive schützen vor Verschleiß und Korrosion und sorgen für längere Nachschmierzeiten.

min. -45°C **max.** +160°C **ku.Z.** +200°C **Verdicker** Aluminiumkomplex **AUTOLUB**

FOOD SPEED
NLGI 2

ANWENDUNGEN
MERKMALE

NSF			PLUS	PLUS	PLUS	600.000*	PLUS	PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

FOOD SPEED ist ein synthetisches Schmierfett. Die besondere chemische Struktur verleiht dem Produkt eine außergewöhnliche mechanische Stabilität und Belastbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen oder hohen Drehzahlen. FOOD SPEED findet Anwendung bei allen Arten von Wälzlagern, die in einem breiten Betriebstemperaturbereich arbeiten. Dank seines synthetischen Grundöls mit mittel-niedriger Viskosität garantiert es eine hervorragende Schmierung von Lagern, die mit hohen Geschwindigkeiten und/oder unter schweren Lasten arbeiten.

min. -40°C **max.** +140°C **ku.Z.** +180°C **Verdicker** Kalziumsulfonat

FOOD 4870
NLGI 2

ANWENDUNGEN
MERKMALE

NSF			PLUS	PLUS	PLUS	300.000*	PLUS	PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

EP-Schmierfett auf Basis von Aluminiumkomplexseifen, medizinischem Weißöl und festen PTFE-Zusätzen, welches sich besonders für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern eignet, bei denen ein EP-Fett mit geringer innerer Reibung erforderlich ist.

min. -20°C **max.** +140°C **ku.Z.** +180°C **Verdicker** Aluminiumkomplex

Für genaue Informationen fordern Sie das technische Datenblatt an. Angaben entsprechen einer Auswahl.
** = DN-Faktor. Ein Faktor für die Bewertung des richtigen Fettes basierend auf dem Durchmesser des Lagers und der Drehzahl / ku.Z. = Kurzer Zeitraum*

FOOD BIO
NLGI 2

ANWENDUNGEN MERKMALE

NSF | PLUS | PLUS | PLUS | HI-SPEED 300.000* | PLUS | PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

FOOD BIO ist ein lebensmittelechtes und biologisch abbaubares Schmierfett, welches formuliert wurde, um sowohl die Bedürfnisse der Lebensmittelversorgungskette als auch die der Landwirtschaft zu erfüllen und gleichzeitig die Gesundheit des Endverbrauchers und die Umwelt zu respektieren. FOOD BIO ist für die Schmierung aller Arten von Wälz- und Gleitlager geeignet, auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, sehr niedrige Temperaturen). Die mechanische Stabilität garantiert optimale Schmierung, Wasserabweisung und Korrosionsschutz und guten Schutz der Organe.

min. -40°C **max.** +100°C **ku.Z.** +110°C

Verdicker Spezial Kalzium

SPRAY

FOOD CUBE
NLGI 00 || 2

ANWENDUNGEN MERKMALE

NSF | PLUS | PLUS | PLUS | HI-SPEED 300.000* | PLUS | PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

Thermostabiles EP-Schmierfett auf Basis von hochviskosen Ölen und Aluminiumkomplexseifen. Es findet Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern unter hohen Temperaturbedingungen und hohen und/oder impulsartigen Belastungen. Es eignet sich besonders für die Schmierung der Wälzlager von hochbelasteter Pellettiermaschienen in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie, wo es bereits seit einiger Zeit bei Maschinen namhafter Hersteller erfolgreich eingesetzt wird.

min. -20°C **max.** +140°C **ku.Z.** +180°C

Verdicker Aluminiumkomplex

POLYSYNT
NLGI 2

ANWENDUNGEN MERKMALE

NSF | PLUS | PLUS | PLUS | HI-SPEED 250.000* | PLUS | PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

Fluoriertes Schmierfett für die Schmierung von Lagern bei sehr hohen Temperaturen, chemisch beständig gegen alle Lösungsmittel und aggressiven Substanzen. Unentbehrlich bei Hochtemperaturanwendungen, z.B. Schmierung von Lagern in Bäckerei-Öfen, für Riffelwalzen in der Kartonherstellung, etc.

min. -40°C **max.** +260°C **ku.Z.** +290°C

Verdicker PTFE - Polytetrafluorethylen

VASELINA 3313

ANWENDUNGEN MERKMALE

NSF | PLUS | PLUS | PLUS | HI-SPEED | PLUS | PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

Hochwertige natürliche Vaseline auf Basis hochveredelter Kohlenwasserstoffe mit pastöser Konsistenz. VASELINA 3313 ist NSF H1 und 3H zugelassen und entspricht den Reinheitsanforderungen der entsprechenden deutschen Gesundheitsvorschriften (DAB 10) und aktuellen internationalen Normen (Phar.Eur.2). VASELINA 3313 ist unlöslich in Wasser und hat einen neutralen pH-Wert. Da es als Prozessflüssigkeit nach NSF 3H zugelassen ist, kann es als Antihaftmittel in der Lebensmittel- und/oder Arzneimittelproduktion oder als Schmiermittel, Rostschutzmittel, Konservierungsmittel, Weichmacher, Poliermittel, als Dichtungsfett und für ähnliche Zwecke verwendet werden.

SILIKON 1-2
NLGI 2

ANWENDUNGEN MERKMALE

NSF | PLUS | PLUS | PLUS | HI-SPEED | PLUS | PTFE MOS2 FESTE ZUSÄTZE

Halbtransparentes Fett auf der Basis hochwertiger Silikonöle, welches sich mit fast allen Elastomeren (außer Silikon) und polymeren Kunststoffmaterialien verträgt und sich daher zur Schmierung von Dichtungen, insbesondere von EPDM-, Kunststoff- oder Gummiteilen eignet. SILIKON 1-2 ist ein Produkt, das in einer Vielzahl von Bereichen eingesetzt werden kann, leicht zu verarbeiten ist und zudem starke elektrische Isolationseigenschaften besitzt.

min. -40°C **max.** +220°C

Verdicker Gel

SPRAY **AUTOLUB**

SEIT JEHER VERWENDEN WIR ***ROHSTOFFE ALLER HÖCHSTER QUALITÄT*** *UM* ***OPTIMALES SCHMIERVERHALTEN MIT LANGEN WECHSELINTERVALLEN ZU VERBINDEN*** *UND SOMIT DIE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGLEBIGKEIT IHRER MASCHINEN ZU GARANTIEREN.*

SCHMIERÖLE

RIPRESS SYNT FOOD
ISO VG 15 || 32 || 46 || 68 || 100

BASISÖL
PAO

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | KETTE

RIPRESS SYNT FOOD sind eine Reihe synthetischer PAO Öle, welche dank ihrer speziellen Formulierung unter schwierigen Bedingungen sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen in mechanisch stark beanspruchten Systemen eingesetzt werden können. Die hervorragende Oxidationsbeständigkeit und die ausgezeichnete thermische Stabilität garantieren eine lange Lebensdauer und einen reduzierten Schmierstoffverbrauch. Je nach erforderlicher Viskosität, technischen und temperaturbedingten Anforderungen werden sie in Präzisionshydrauliksystemen, zur Schmierung von Umlaufsystemen an Schienen und Ketten eingesetzt.

RIPRESS SYNT FOOD
ISO VG 150 || 220 || 320 || 460 || 680

BASISÖL
PAO

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | KETTE

RIPRESS SYNT FOOD sind eine Reihe synthetischer PAO Öle, welche dank ihrer speziellen Formulierung den Betrieb unter schwierigen Bedingungen sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen in mechanisch stark beanspruchten Systemen ermöglicht. Die außergewöhnliche Oxidationsbeständigkeit und die ausgezeichnete thermische Stabilität garantieren eine lange Lebensdauer und einen reduzierten Schmierstoffverbrauch. Je nach geforderter Viskosität, technischen und temperaturbedingten Anforderungen werden sie auch bei stark belasteten Getrieben, in Führungssystemen, Ketten und Kompressoren eingesetzt.

MIZAR
ISO VG 46 || 68

BASISÖL
Medikament weiß

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | KETTE

MIZAR sind eine Reihe von Hydraulikflüssigkeiten mit extrem raffinierten Basen und Hochleistungsadditiven, die den Anforderungen aller Arten von Hydrauliksystemen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie gerecht werden. Aufgrund ihrer Formulierung, ihrer verschleißhemmenden Eigenschaften, ihrer Oxidationsbeständigkeit und ihres hervorragenden Korrosionsschutzes garantieren sie maximale Systemeffizienz und sind HLP-Hydraulikflüssigkeiten nach DIN 51524-2.

MIZAR SYNT
ISO VG 32 || 46 || 68 || 100

BASISÖL
PAO

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | KETTE

MIZAR SYNT sind eine Reihe von Hydraulikflüssigkeiten auf vollsynthetischen Basen mit einer speziellen Hochleistungsadditivierung, die den Anforderungen aller Arten von Hydrauliksystemen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie gerecht werden. Aufgrund ihrer Formulierung, ihrer verschleißhemmenden Eigenschaften, ihrer Oxidationsbeständigkeit und ihres hervorragenden Korrosionsschutzes werden sie je nach erforderlicher Viskosität auch zur Schmierung von Ketten, Kompressoren und Vakuumpumpen eingesetzt.

CHAIN SYNT FOOD

ISO VG 32 || 220 || 460 || 1500

BASISÖL
PAO

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | **KETTE**

CHAIN SYNT FOOD sind eine Reihe von hellen, geruchlosen Kettenschmiermittel auf Basis vollsynthetischer Öle. Optimal geeignet für die Schmierung aller Arten von Ketten und Führungen in der Lebensmittelindustrie. Die verschleißhemmenden Eigenschaften verringern den Verschleiß selbst bei Ketten aus rostfreiem Stahl erheblich. Dank ihrer speziellen Formulierung verbinden sie die Anforderungen der physiologischen Unbedenklichkeit zusammen mit hervorragenden Schmiereigenschaften und starker Haftung.

SPRAY **AUTOLUB**

CHAIN FOOD HT

ISO VG 220

BASISÖL
Synthetischer Ester

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | **KETTE**

Vollsynthetischer Hochtemperaturschmierstoff, der speziell für die Schmierung von Ketten entwickelt wurde, insbesondere wenn diese hohen Arbeitstemperaturen (bis zu 300°C) ausgesetzt sind, wie sie für Backwaren typisch sind. Dank seiner innovativen Formulierung ist CHAIN FOOD HT in der Lage, Verschleiß und Längung von Ketten, auch von solchen aus rostfreiem Stahl zu reduzieren. CHAIN FOOD HT tropft nicht und hat eine ausgezeichnete thermo-oxidative Beständigkeit, die ihm eine sehr geringe Verdunstung und eine Rückstands- oder Ablagerungsbildung nahe Null verleiht.

AUTOLUB

OMB

ISO VG 15 || 68

BASISÖL
Medikament weiß

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | KOMPRESSOR | **KETTE**

OMB ist eine Reihe heller, geruchs- und geschmacksneutraler Prozessflüssigkeiten, die auf Basis eines schwerflüchtigen weißen medizinischen Öls formuliert sind. OMB ist chemisch und biologisch stabil und verhindert das Wachstum von Bakterienkolonien. OMB ist NSF H1 und 3H zugelassen und entspricht den Reinheitsanforderungen der entsprechenden deutschen Gesundheitsvorschriften (DAB 10) und aktuellen internationalen Normen (Phar. Eur.2). OMB wird als Grundstoff für Kosmetika, Weichmacher und Fabrikationshilfsstoffe, Schmiermittel für medizinische Geräte und Maschinen in der Nahrungsmittel- bzw. Getränke-Industrie, Schmiermittel für pneumatische Werkzeuge, für automatische und manuelle Schmierung sowie für Schleifringdichtungen in der Pharma-und Lebensmittelindustrie eingesetzt.

COMPRESS SYNT FOOD

ISO VG 32 || 46 || 68

BASISÖL
PAO

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | **KOMPRESSOR** | **KETTE**

Sind synthetische Öle auf PAO-Basis, welche speziell für die Schmierung von Schrauben- und Drehschieberkompressoren in verschiedenen Viskositäten formuliert wurden. Die spezielle Formulierung mit PAO-Grundöl und einem hochmodernen Additivpaket garantiert eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit und sorgt so für verlängerte Wechselintervalle. COMPRESS SYNT FOOD übertrifft die VDL-Spezifikationen nach DIN 51506.

SINTHERM OIL

ISO VG 350

BASISÖL
Silikon

NSF

HYDRAULIK | KREISLAUF | GETRIEBE | **DIATHERMISCH** | **KETTE**

SINTHERM OIL gehört zu einer Reihe von Silikonölen, die sich durch extreme Reinheit und besondere physikalische Eigenschaften auszeichnen. Es handelt sich um Produkte mit sehr niedrigem Stockpunkt und extrem hohem Flammpunkt. SINTHERM OIL hat einen sehr hohen Viskositätsindex, eine hohe Scherfestigkeit, eine ausgezeichnete Stabilität bei hohen Temperaturen, eine minimale Flüchtigkeit und eine perfekte Wasserbeständigkeit. Es findet Anwendung als diathermische Flüssigkeit in speziellen Anlagen, die eine besondere Langlebigkeit und eine sehr geringe Rückstandsbildung garantieren, und wird auch als Gleit- und Trennmittel in der Kunststoffindustrie eingesetzt.

SPRAY

FOOD GREASE
400ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Hellfarbenes, geruchneutrales Universalfett für alle Fettschmierstellen bei denen ein Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann. Langzeitfett für Gleit- und Wälzlager, Kettentriebe, Führungen usw. NSF H1 zertifiziert.

min. -20°C **max.** +140°C

FOOD BIO
400ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

FOOD BIO ist ein physiologisch unbedenkliches und biologisch abbaubares Schmierfett, welches den Anforderungen der Lebensmittel- und Agrarindustrie entspricht und gleichzeitig die Gesundheit des Endverbrauchers und die Umwelt schont. FOOD BIO eignet sich für die Schmierung aller Arten von Lagern, auch unter rauen Umgebungsbedingungen. Seine mechanische Stabilität gewährleistet eine optimale Schmierung, seine wasserabweisenden und korrosionsschützenden Eigenschaften sorgen für einen guten Schutz der Komponenten. NSF H1 zertifiziert.

min. -40°C **max.** +100°C

CHAIN FOOD
400ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Vollsynthetischer physiologisch unbedenklicher Kettenschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Anwendung: Geeignet für Ketten, Führungen, Gelenke usw. bei Maschinen und Anlagen der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie, sowie für den Einsatz auf Ketten von Tiefkühltunnels, Pastorisieranlagen und Trockenöfen. NSF H1 zertifiziert.

min. -40°C **max.** +150°C

PTFE SPECIAL OIL
500ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Hochleistungsschmierstoff, auf Syntheseölbasis (PAO) mit Zusatz von PTFE. Exzellente Kriecheigenschaften, oxidationsstabil, druck- und temperaturbeständig. Kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Kunststoffen, zieht keinen Staub an. Verhindert Verschleiß und schützt die Oberflächen vor Korrosion. NSF H1 zertifiziert für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

min. -50°C **max.** +120°C

SINTHERM SILICON
400ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Universell einsetzbarer Schmierstoff auf Silikon-Basis mit schützenden und isolierenden Eigenschaften für Gelenke, Ketten, Scharniere und diverse mechanische Maschinenteile und zum Schutz gegen Alterung von Gummi und Kunststoffteile. NSF H1 zertifiziert.

min. *-60°C* ***max.*** *+250°C*

SOLVENT FOOD
400ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Multifunktionales physiologisch unbedenkliches Produkt, ideal zum Lösen von Korrosion, Verkrustungen, Schrauben und Bolzen. NSF 3H-zertifizierte Prozessflüssigkeit, die auch als schützende Entwässerungsflüssigkeit verwendet wird. Der leichte Schmierfilm verringert den Verschleiß und beseitigt Geräusche. SOLVENT FOOD ist mit den gebräuchlichsten Materialien in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie kompatibel, seien es Kunststoffe, Elastomere, Farben oder Lacke. NSF H1 und H3 zertifiziert.

SPECIAL CLEANER
500ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Universalreiniger NSF K1-K3 zertifiziert, zur kraftvollen und schnellen Entfernung von Ölen, Fetten, Verharzungen, Korrosion, Abrieb und anderen Verunreinigungen an Maschinen-und Getriebeteilen, Lagerschalen usw. Hinterlässt eine völlig trockene, rückstandsfreie Oberfläche. Übermässigem Gebrauch auf Gummi und Lack vermeiden.

MULTI CLEANER SPECIAL FOAM
500ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Ist ein Universalreiniger mit Lebensmittelzertifizierung 2probity A1. Der in Form von Schaum bestehende Reiniger ist ideal für die Reinigung von Glas, Edelstahl, Kunststoff oder eisenhaltigen Materialien. Ideal in Abwesenheit von Wasser, reinigt effizient und ohne Schlierenbildung.

REMOVE & CLEAN
500ml

ANWENDUNGEN
MERKMALE

Praktisches Spray, mit Lebensmittelzertifizierung 2probity A1, K1 und K3 zum Entfernen von Etiketten, Klebstoffen und Verunreinigungen von jeder Oberfläche.

SPEZIALPRODUKTE UND REINIGER

POLAR FOOD

Ein dauerhaftes, biologisch abbaubares Frostschutzmittel auf Monopropylenglykolbasis. Es zeichnet sich dadurch aus, dass es keine Amine, Nitrite und Phosphate in seinem Inhibitorpaket enthält. POLAR FOOD ist aufgrund seiner Zusammensetzung und technischen Eigenschaften sowohl für den Einsatz auf Transportmitteln als auch für Anlagen in der Lebensmittelindustrie geeignet. Dank seiner speziellen Additive gewährleistet es einen perfekten Korrosions- und Rostschutz für alle Metalle, aus denen die verschiedenen Teile des Kühlkreislaufs bestehen, insbesondere Aluminium. Es begrenzt die Schaumbildung und verhindert Kavitationsverschleiß.

ELEFANT

Zuckerlöseöl zur Entfernung von Zucker- oder Stärkerückständen, die an Oberflächen und anderen Teilen von Verpackungsmaschinen oder anderen Produktionsanlagen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie haften.

NYLSET T

NYLSET T ist ein hochkonzentrierter biologisch abbaubares Reinigungsmittel das die Wirksamkeit berücksichtigt, aber erst in zweiter Linie auf die Sicherheit eingeht. Es ist ein sicheres Produkt für jede Situation und die Verwendung in den vorgeschriebenen Verdünnungen verändert keine lackierten und emaillierten Oberflächen, Leichtmetalllegierungen, Kunststoffe, selbst die empfindlichsten wie Plexiglas oder Polycarbonat. Es ist schaumgebremst, eignet sich für alle industriellen Anwendungen, einschließlich des Lebensmittelsektors, erfüllt die H.A.C.C.P.-Norm und ist zu über 90 % biologisch abbaubar.

KALTREINIGER 8171

KALTREINIGER 8171 ist für die Reinigung stark verschmutzter und fettiger Teile aller Arten von Maschinen geeignet. Er kann auch fettige Teile wie Lager, Zahnräder und alle Arten von mechanischen Organen perfekt reinigen. Ist mit allen Gummisorten kompatibel, lässt die behandelten Teile vollkommen trocken und hat eine hohe Verdunstungsrate. Er enthält keine aromatischen Lösungsmittel. KALTREINIGER 8171 erfüllt die NSF K1-Norm und hat eine hohe Verdunstungsrate.

EASY CLEAN

Handwaschpaste mit hoher Entfettungs- und Waschkraft in verschiedenen Formaten. Sie reinigt die Hände effektiv von Ölen, Fetten und Schmutz im Allgemeinen und hinterlässt die Haut duftend, glatt und weich. Auch erhältlich als praktische Feuchttücher wenn kein Wasser zur Verfügung steht.

DIE PERFEKTE FORMEL

Technologie, Expertise und Kompetenz in Ihrer Nähe.

Entdecken Sie die Vorteile von Qualitäts Produkten, angefangen bei ihrem persönlichem Schmierstoffberater von NILS.

Die Beschreibungen und Abbildungen in diesem Prospekt sind unverbindlich. NILS S.p.A. behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung dieser Veröffentli

ZUBEHÖR

AUTOLUB

Eine Reihe verschieder automatischer Schmierstoffgeber welche eine konstante und kontrollierte Zufuhr von Öl- oder Fettschmiermitteln ermöglichen, ohne dass eine manuelle Schmierung von Maschinen oder Komponenten durch einen Bediener erforderlich ist. Erhältlich mit verschiedenen Schmiermitteln, die für H1-Lebensmittelumgebungen zertifiziert sind.

PNEUMATISCHE PUMPEN

Große Auswahl an pneumatischen Pumpen für das Verarbeiten von Fett und Schmieröl. Vielfältiges Zubehör wie digitale Abgabepistolen, Schlauchaufroller bis hin zu komplexen Systemen zum Pumpen des Schmiermittels, erhältlich.

FETTPRESSEN

Handpumpe für Schmierfett mit LS-Schraubtechnik. Ebenfalls erhältlich ist eine große Auswahl an manuellen oder batteriebetriebenen Pumpen für jeden Bedarf und praktische Anwendung.

SPRÜHGERÄTE

*Große Auswahl an tragbaren pneumatischen Geräten zur Vernebelung von Reinigungsflüssigkeiten. Ideal zum Waschen von Fahrzeugen und Maschinen oder zum Verteilen von Schutzprodukten. Besonders geeignet für **NYLSET T**.*

WASCHTISCH

*Druckluftbetriebener Universal-Waschtisch zur schnellen Reinigung mechanischer Bauteile mittels Bürste oder Tauchbad von mechanischen Bauteilen im Allgemeinen. Inklusive Waschbürste und Luftdruckpistole zum Trocknen. Besonders geeignet für **KALTREINIGER 8171**.*

AUFFANGBEHÄLTER

CE zertifiziertes wasserdichtes Sammelbecken aus Stahl für die gesetzeskonforme Lagerung von Fässern. Erhältlich in verschiedenen Größen und mit unterschiedlichem Zubehör.

chung Änderungen an den Daten vorzunehmen, die sie für Verbesserungen oder für andere technische und/oder kommerzielle Anforderungen für geeignet hält.

NILS AG
Hauptsitz
I-39014 Burgstall (BZ)
Bahnhofstraße 30
T +39 0473 29 24 00

Logistikzentrum Italien
I-37019 Peschiera del Garda (VR)
Via 11 Settembre, 22
T +39 045 64 00 801

NILS AG
Betriebsstätte Österreich
A-6300 Wörgl
Brixentalerstraße 51
T +43 05332 93735

NILS Schweiz GmbH
CH-9000 St. Gallen
Oberer Graben 6
T +41 71 313 07 08

Export Dpt. Direct Line
+39 0473 29 04 20

info@nils.eu

nils.eu

DEU
V.2023.06